

MS Spray

Descrizione

Sigillante monocomponente neutro a rapida polimerizzazione, indurente con l'umidità a base di MS POLYMER™.

MS.Spray è caratterizzato da bassa viscosità e una particolare consistenza che lo rendono idoneo per applicazioni a spruzzo con apposita pistola erogatrice ad aria compressa di facile uso.

Mediante regolazione della pistola è possibile applicare con massima precisione strati di diverso spessore e tipo di finitura.

MS.Spray è espressamente designato alla realizzazione di sigillature e protezioni di giunti di sovrapposizione e di saldature tra lamiere in carrozzeria. Per le caratteristiche antivibranti e insonorizzanti è particolarmente indicato per il rivestimento di lamiere di interni porta, cofani, bagagliai e fiancate.

Data l'equilibrata combinazione di proprietà coesive e adesive che è in grado di sviluppare, dopo l'indurimento, su svariati materiali quali metalli, materie plastiche e su superfici verniciate, il sigillante può essere utilizzato come un vero e proprio adesivo adatto per realizzare incollaggi elastici ma dotati di elevata tenacità.

MS.Spray possiede tutte le caratteristiche peculiari della tecnologia MS Polymer™:

- Assenza di solventi e isocianati
 - Ritiro pressoché nullo
 - Flessibile alle basse (-40°C) e alle alte (+100°C) temperature
 - Reazione neutra, assenza di odore
 - Polimerizzazione molto rapida
 - Compatibilità con la maggior parte dei sistemi vernicianti
 - Sovraverniciabilità subito dopo la formazione di pelle, senza influenze negative sui tempi di indurimento del sigillante e sulle proprietà della vernice
 - Resistenza, senza rigonfiamenti o fessurazioni, a cicli di verniciatura che prevedono esposizioni temporanee (30-60 minuti) a temperature fino a 180°C
 - Adesione eccellente su tutte le lamiere utilizzate in carrozzeria, lamiere zincate, alluminio e PVC rigido
 - Eccellente resistenza all'invecchiamento e ai raggi UV
-

Campi d'impiego

- Sigillatura tra lamiere saldate e lamiere sovrapposte nell'industria automobilistica, carrozzeria industriale e autoriparazioni.
 - Rivestimento di parti interne di fianchi, porte, vani portabagagli e cofani.
 - Protezione di sottoscocca.
 - Rivestimenti antivibranti e insonorizzanti di lamiere.
 - Incollaggio di laminati plastici, lamiere e vetroresina, a se stessi e a materiali espansi nella produzione di pannelli sandwich.
-

Scheda Tecnica

MS Spray

Proprietà

Base	: MS Polymer
Consistenza	: pasta a bassa viscosità
Temperatura d'applicazione	: +5°+35°C
Forma commerciale	: cartucce da ml. 290
Colori	: grigio

Dati tecnici

Peso specifico	: 1,39 kg/dm ³
Durezza Shore A DIN 53505	: 40 - 45
Modulo 100% DIN 53504	: 0,8 - 1,0 MPa
Carico di rottura DIN 53504	: 1,3 - 1,6 MPa
Allungamento a rottura DIN 53504	: 150 - 200 %
Resistenza al taglio ASTM D 624-73	: 8 N/mm
Tempo di formazione di pelle	: 40 min.ca. (20°C 50% U. R.)
Velocità di indurimento in profondità	: 2 mm a 24 h. (20°C 50 % U. R.)

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche

Applicazione

Adesione e Preparazione delle superfici: M.S.Spray possiede eccellente adesione senza l'uso di Primer su superfici sgrassate di acciaio, acciaio zincato, alluminio anodizzato, alluminio, su superfici verniciate in genere, su legno, vetro e superfici vetrificate, poliestere, UPVC.

In condizioni di esercizio particolarmente severe, ad esempio in presenza di elevata umidità, l'adesione può essere migliorata con l'applicazione di apposito primer.

Informazioni più dettagliate sulla preparazione delle superfici sono contenute nella scheda "Primer per sigillanti MS".

Applicazione del sigillante: l'applicazione di M.S.Spray viene eseguita con apposita pistola ad aria. Mediante regolazione della pressione (2-3 atm.) e dell'apertura dell'ugello è possibile concentrare o aprire il fascio di spruzzatura e ottenere una finitura bucciata più o meno liscia secondo le esigenze specifiche.

La distanza ottimale dell'ugello dal supporto è compresa tra 30 e 40 cm.

Uso come adesivo: utilizzando M.S.Spray come adesivo l'assemblaggio può essere eseguito immediatamente dopo l'applicazione del prodotto, che normalmente viene eseguita su un solo lato, o al più tardi prima che inizi la formazione di pelle (dopo circa 60' dall'applicazione a 20°C e 50% u. r.).

Nell'incollaggio di materiali non porosi, prima di realizzare l'unione delle parti è necessario fornire l'umidità necessaria per il regolare indurimento nebulizzando acqua sulla superficie dell'adesivo.

Approvazioni

MS Spray è stato testato e classificato dal LAPI secondo:

UNI 28510 parte 2 - Test di separazione di incollaggi tra materiali flessibili e rigidi N°1057/0 8

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di fabbricazione per il prodotto conservato in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C.

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti F.lli Zucchini sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di F.lli Zucchini per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche.

La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito.

Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da F.lli Zucchini, dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale.

F.lli Zucchini non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.

Scheda Tecnica
MS Spray

