



**Cieffe Service S.r.l**

Via Filatoio, 23 – 10072 Caselle T.se (TO)

(t) +39 011 9203941

(e)info@cieffeservice.com (w)www.cieffeservice.com

cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl

# Technical Data Book

## ANTITARNISH TL 100

**Antiossidante specifico per il Rame**

cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
cieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl  
vicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrlcieffeservicesrl

ANTITARNISH TL 100\_0119



**Cieffe Service S.r.l**

Via Filatoio, 23 – 10072 Caselle T.se (TO)

(t) +39 011 9203941

(e)info@cieffeservice.com (w)www.cieffeservice.com

## **ANTITARNISH AT 100**

### **Tipo di impiego**

#### **Antiossidante specifico per il Rame**

L'ANTITARNISH AT 100 è in grado di conferire alle piastre del Rame dei circuiti stampati una notevole protezione superficiale impedendone l'ossidazione durante le fasi di sosta.

L'utilizzo DELL' ANTITARNISH AT 100 è indicato dopo il Panel Plating elettrolitico prima della stampa oppure dopo la Ramatura Chimica nel caso di cicli che prevedono la stampa diretta su Rame Chimico.

Il prodotto è di natura organica e non crea pertanto passivazione superficiale. Una semplice immersione in un bagno acido è in grado di rimuovere lo strato di ANTITARNISH AT 100 prima di iniziare qualsiasi trattamento successivo.

### **Istruzioni sulla formazione e conduzione del bagno**

#### **Condizioni operative**

Sono possibili due metodi d'impiego del prodotto, egualmente soddisfacenti:

#### **1) Dopo la fase di Ramatura Elettrolitica si può seguire il presente ciclo:**

- Ramatura elettrolitica
- Lavaggio
- ANTITARNISH AT 100 alla concentrazione del 5-10% alla temperatura ambiente
- Lavaggio
- Asciugatura in forno con aria calda

oppure:

- Ramatura elettrolitica
- Lavaggio
- ANTITARNISH AT 100 alla concentrazione dell'1% alla temperatura di 50°C
- Asciugatura in forno con aria calda

#### **2) Se invece il ciclo di metallizzazione finisce con la Ramatura Chimica i circuiti possono seguire il seguente ciclo:**

- Ramatura Chimica
- Lavaggio
- ANTITARNISH AT 100 alla concentrazione dell'1% alla temperatura di 50°C
- Asciugatura in forno con aria calda

Il tempo d'immersione varia da 1 a 3 minuti, in tutti i casi non deve superare i 5 minuti.

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente ed accurate: esse rappresentano, al momento della stampa del presente bollettino, il meglio della nostra informazione e si riferiscono alla normale utilizzazione dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti, successivamente alla spedizione, sono al di là della nostra possibilità di controllo, quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa od implicita, dei risultati derivanti dall'utilizzazione dei prodotti stessi

ANTITARNISH TL 100\_0119