





**Cieffe Service S.r.l**

Via Filatoio, 23 – 10072 Caselle T.se (TO)

(t) +39 011 9203941

(e)info@cieffeservice.com (w)www.cieffeservice.com

## RESIST STRIPPER 1109 E

### Tipo di impiego

#### Stripper del Dry Film.

Il RESIST STRIPPER 1109 E è una soluzione concentrata per lo strippaggio dei Dry Film semi acquosi e alcalino solubili da superfici metalliche.

Può essere utilizzato sia in vasca che in macchina a spruzzo. Il prodotto ha un'elevata velocità di strippaggio e una lunga durata di utilizzo. È compatibile con lo Stagno e la lega Stagno/Piombo elettrodepositata; infatti alle normali condizioni operative non attacca lo Stagno e la lega Stagno/Piombo e non ossida la superficie del Rame.

E' una soluzione acquosa concentrata alcalina, non infiammabile.

Non contiene butilglicole, né fenoli, fluoruri, fosfati che possono creare difficoltà nei trattamenti di depurazione alle acque

### Istruzioni sulla formazione e conduzione del bagno

CONDIZIONI OPERATIVE	RESIST STRIPPER 1109 E
Formazione	5 - 15 % Resit Stripper 1109 E
Acqua	a volume
Temperatura	30 - 60°C

La soluzione pronta all'uso viene preparata come segue:

1. Riempire la vasca di trattamento con circa il 50% del volume finale
2. Aggiungere la quantità richiesta di RESIST STRIPPER 1109 E
3. Portare a volume con acqua
4. Miscelare la soluzione e portare alla temperatura di lavoro

RESIST STRIPPER 1109E\_0119



**Cieffe Service S.r.l**  
Via Filatoio, 23 – 10072 Caselle T.se (TO)  
(t) +39 011 9203941  
(e)info@cieffeservice.com (w)www.cieffeservice.com

## Preparazione della vasca da lavoro

Qualora si prepari la soluzione pronta all'uso in una vasca che conteneva altri prodotti, è bene assicurarsi una perfetta pulizia della stessa prima del suo utilizzo con questo prodotto. A questo scopo si può utilizzare una soluzione di Acido Solforico 10% con Acqua Ossigenata 1%, lasciata nella vasca di lavoro per qualche ora. Sciacquare poi molto accuratamente la vasca con acqua (eventualmente anche con soda diluita) e si proceda alla preparazione del Make up.

## Operazioni di mantenimento

MANTENIMENTO	RESIST STRIPPER 1109 E
Temperatura	30 - 60°C <i>La temperatura ottimale è correlata alle condizioni di lavoro</i>
Acqua	a volume
Temperatura	30 - 60°C
Tempo di trattamento	a spruzzo: 30"
	ad immersione: 3 - 5' <i>Il tempo di immersione dipende dalla modalità di strippaggio, dal tipo di Dry Film utilizzato e dallo spessore del Film</i>
Vasche	Polipropilene o PVC, acciaio inossidabile
Riscaldatori	Acciaio inossidabile, Titanio o Teflon
Agitazione	Movimentazione meccanica delle piastre

RESIST STRIPPER 1109E\_0119



**Cieffe Service S.r.l**

Via Filatoio, 23 – 10072 Caselle T.se (TO)

(t) +39 011 9203941

(e)info@cieffeservice.com (w)www.cieffeservice.com

## Durata del bagno

Una soluzione fresca di RESIST STRIPPER 1109 E è in grado di strappare circa 50 - 60 mq di Dry Film, pari a 25 - 30 mq di laminato per litro di soluzione concentrata.

La vita della soluzione dipende dallo spessore del Dry Film utilizzato e dalla filtrazione dei residui di strappaggio.

La soluzione si considera esaurita quando il tempo di strappaggio diventa troppo lungo.

## Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è altamente alcalino, utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere nell'ambiente.

## Analisi e mantenimento analitico

Analisi con metodo volumetrico	RESIST STRIPPER 1109 E
Attrezzature	Pipetta graduata da 20 ml Beuta collo largo da 250 ml Buretta graduata da 50 ml
Reagenti	Acido Solforico 1 N Metilarancio

### Procedura:

1. Pipettare 20 ml di bagno RS 1109 E nella bauta da 250 ml.
2. Aggiungere 50 ml di acqua deionizzata e 4 gc di indicatore Metilarancio
3. Titolare con Acido Solforico 1N fino a viraggio della soluzione da verde a porpora.

### Calcolo:

$$\% \text{ in volume di RS 1109 E} = (\text{ml H}_2\text{SO}_4 \times 13,71) / 20$$

Le notizie qui contenute sono il risultato di verifiche attente ed accurate: esse rappresentano, al momento della stampa del presente bollettino, il meglio della nostra informazione e si riferiscono alla normale utilizzazione dei prodotti. Deve essere cura dell'utilizzatore accertare che queste informazioni non siano superate da altre successive. Lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego dei prodotti, successivamente alla spedizione, sono al di là della nostra possibilità di controllo, quindi le informazioni di cui sopra non devono intendersi come garanzia, espressa od implicita, dei risultati derivanti dall'utilizzazione dei prodotti stessi

RESIST STRIPPER 1109E\_0119

Cieffe Service Srl - Sede legale: Via Cernaia 9 - 10121 Torino Sede operativa: Via Filatoio 23 - 10072 Caselle T.se (TO)

R.E.A. TO -1150219 - Partita IVA: 10636340019 Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.

(t) +39 011 9203941 - (e) [info@cieffeservice.com](mailto:info@cieffeservice.com) (w) [www.cieffeservice.com](http://www.cieffeservice.com)